

## КАНТИРАЦА МАШИНА


**- МОДЕЛ XT5.2 R**
**ПАРАМЕТРИ**

- Минимална дебелина на детайла -10 мм
- Максимална дебелина на детайла - 40 мм
- Минимална дебелина на PVC/ABS- кант - 0,4 мм
- Максимална дебелина на PVC/ABS- кант ролка - 3 мм
- Максимална дебелина на кант масив (швартни) - 5 мм
- Минимална ширина на детайла - 60 мм
- Минимална дължина на детайла - 140 мм
- Скорост на подаващата верига - 8 м /мин.
- Преобразувател на честота - на 200 Hz
- Диаметър на отворите за аспирация - 2 x 80 мм
- Дебит на аспирацията - 450 м<sup>3</sup> /час
- Налягане на работния въздух - 6 - 7 bar
- Ел. захранване - 3 x 380 V / 50 Hz
- Ел. мощност за загряване на лепилото - 2,4 kW
- Мощност на двигателите за крайчване на канта - 2 x 0,31 kW, при 12 000 об. /мин.  
(Възможност за рязане под наклон от 0 до 12 °)
- Мощност на двигателите за фрезозане - 2 x 0,35 kW,  
при обороти - 12 000 об. /мин.

**ОБОРУДВАНЕ**

- Олепиляващ вал** - задвижван и синхронизиран с подаващата верига;
- Притискащи ролки** – една задвижвана и една свободна, с регулиране на притискането според дебелината на канта;
- Ножица** - за грубо отрязване на канта, с надмерка от двете страни по 30 мм. Автоматично връщане на канта в изходно положение;
- Обрезвачи (циркулярни триони)** - 2 бр. / преден и заден/. Премахват надмерките на канта точно по детайла. Възможност за регулиране на наклона на обрязване от 0 до 12 °;
- Фрезови агрегат** - Профилира залепения вече кант според монтираните режещи инструменти – фаска или радиус. С монтиран прав режещ инструмент може да обработва швартни. Инструментът за радиус, с подходяща настройка, може да бъде използван и за фаска. По този начин не се налага смяна на инструмента при преминаване от радиус към фаска и обратно;

**\* Възможност за разсрочено плащане!**

За контакти:

**София**  
„РАПИ – М” ЕООД  
Бул. „Мадрид” №34  
Тел. : 02/ 946 07 89  
Факс: 02/ 843 78 81

**Русе**  
Тел. & факс: 082/ 82 42 83

**Варна**  
Тел. & факс: 052/ 504 205

**Пловдив**  
Тел. & факс: 032/ 68 22 59