

КАНТИРАЩА МАШИНА


ТЕСНОМА - МОДЕЛ XT10.5 2RRS
ПАРАМЕТРИ

- Минимална дебелина на детайла – 10 мм
- Максимална дебелина на детайла – 45 мм
- Минимална дебелина на PVC/ABS кант – 0,4 мм
- Максимална дебелина на PVC/ABS кант ролка – 3 мм
- Максимална дебелина на кант масив (швартни) – 10 мм
- Минимална ширина на детайла – 60 мм
- Минимална дължина на детайла – 140/200 мм
- Скорост на подаващата верига – 12 м /мин.
- Преобразувател на честота – на 200 Hz
- Диаметър на отворите за аспирация – 80 мм
- Дебит на аспирацията – 450 м³/час
- Налягане на работния въздух – 6 - 7 bar
- Ел. мощност за загряване на лепилото – 2,4 kW
- Мощност на двигателите за окрайчване на канта – 2 x 0,35 kW, при 12 000 об. /мин.
(Възможност за рязане под наклон от 0 до 12 °)
- Мощност на двигателите за I-во фрезозване – 2 x 0,55 kW, при 12 000 об. /мин.
- Мощност на двигателите за II-ро фрезозване – 2 x 0,55 kW, при 12 000 об. /мин.
- Мощност на двигателите за полиране – 2 x 0,13 kW
- Обороти на двигателите за полиране – 2 750 об. /мин.
- Диаметър на шайбите за полиране – 130 мм.

ОБОРУДВАНЕ

- Олепиляващ вал** – задвижван и синхронизиран с подаващата верига;
- Притискащи ролки** – една задвижвана и една свободна, с регулиране на притискането според дебелината на канта;
- Ножица** – за грубо отрязване на канта, с надмерка от двете страни по 30 мм. Автоматично връщане на канта в изходно положение;
- Обрезвачи (циркулярни триони)** – 2 бр./преден и заден/; премахват надмерките на канта точно по детайла. Възможност за регулиране на наклона на обрязване от 0 до 12 °;
- Първи фрезозви агрегат** – профилира залепения вече кант според монтираните режещи инструменти – фаска или радиус. С монтиран прав режещ инструмент може да обработва швартни или да облекчава работата на втория фрезозви агрегат;
- Втори фрезозви агрегат** – профилира залепения вече кант според монтираните режещи инструменти – фаска или радиус. С монтиран прав режещ инструмент може да обработва швартни;
- Цикли** – отстраняват кинематичните вълни по фрезозваните части на канта от PVC или ABS. Използват се само при фрезозване на радиус;
- Полиращ агрегат** – почиства остатъците от лепило и възстановява цвета на фрезозваните части на канта;

* **Възможност за разсрочено плащане!**

За контакти:

София
„РАПИ – М” ЕООД
Бул. „Мадрид” №34
Тел. : 02/ 946 07 89
Факс: 02/ 843 78 81

Русе
Тел. & факс: 082/ 82 42 83

Варна
Тел. & факс: 052/ 504 205

Пловдив
Тел. & факс: 032/ 68 22 59